



為您的產品穿上彩衣

提升價值、美觀、防蝕、打開銷路

GFO

GFO Filter- und Oberflächentechnik

品質是「硬道理」

對於客戶的需求，絕對的保證品質及貫徹始終從不偏移的堅守原則。已經贏得 GFO 公司建線部門成爲生產線規畫的主導者。

我們是一群表面處理設備的專家，對於得到世界各地用戶的青睞，感到高興，但這些仍不夠，因爲我們是以用戶滿意才是我們努力的最終目標。

我們的職工每天奮戰不懈，迅速、有效及最大的保證下執行開發、製造及提供安全好用產品給新用戶。

與客戶合作，找出最有效的方法，提升客戶及公司雙贏利益，從現在開始與 GFO 攜手合作。

GFO 不斷成長，以達成工作的需要

我們公司在 1975 年由 Friedrich Götz 先生在德國 Kornwestheim 成立，目前在司徒加特近郊的 Gärtringen 鎮佔有 1000 平方米的生產基地。在這個工廠，我們出口烤爐到世界各地，如自 1998 年起，台灣、澳大利亞、墨西哥，自 2001 年出口中國並在 2002 年出口美國。



測試、評估優等廠

公司以品質導向爲經營方針。自 2002 年先後得到 ISO9001 及 ISO1400 的認證，確認了我們的管理系統合乎汽車工業的要求。這個更加強對於用戶可以得到滿意結果的保證。



前處理

時間摧殘的保護

前處理是塗裝前的必須過程，也是防蝕的基礎層。金屬電鍍以及有機噴塗必須評估對於美觀防蝕要求是否可以有效達成。金屬鍍鉻污染環境，已被法令明訂禁止使用，近年表面品質要求已有大幅提昇的趨勢。



骯髒及油污的去除

被塗物經由清洗，將髒東西及油污去除乾淨，同時依材質及性能要求，採用不同的皮膜劑，生成不同的皮膜，以抗腐蝕，增加附著力，改善與漆膜的結合性。

表面調整磷化

噴塗

提供用戶最恰當的設備

GFO 公司提供各種乾式及濕式噴房，有標準型，也可按照客戶不同高度、不同長度的特殊要求設計製造。空氣處理系統具有組入式及獨立式。同時設計時考慮，手動作業及自動作業不同需求。



漆膜的產生

粉體塗裝主要可分為熱可塑型及熱固型兩種塗料。藉由噴槍調整噴塗的所需的厚薄，將粉末均勻塗佈到工件上面，經由烤爐的加熱，使粉末熔解，經由熱而產生架橋及相互結合鏈，形成良好的保護層。

粉體噴房

烘烤爐

漆膜長成

塗裝的最終工事は烤乾，烘烤代表的是將溶劑自被塗物由加熱汽化原理排除，在烘烤過程中，首先漆會熔下來，同時產生架橋，黏著劑分子變大的化學反應，依不同的化學作用，可以分為聚合、縮聚、加聚、氧化乾燥等。





請在看完資料後，立即與我們的工程師聯絡，詢問關於前處理、噴漆、噴粉，紅外線/紫外線烤爐以及廢氣、廢水處理系統，或者是與表面處理相關的各種服務。相信不久的將來，您也將與 Bosch, Buderus, Decoma, Elring Klinger, ISE, Johnson Controls 以及 Putzmeister 等知名公司一樣，成為 GFO 的長期伙伴。



GFO Filter- und Oberflächentechnik F. Götz GmbH
Robert-Bosch-Str. 20 · D-71116 Gärtringen
Telefon +49/0 70 34/93 16-30 · Fax +49/0 70 34/93 16-50
<http://www.gfo-gmbh.de> · e-mail: info@gfo-gmbh.de